

Rešenja sa Twido PLC-om i Modbus komunikacijom

Vreme trajanja:

2 dana

60% teorija

40% praktičan rad

Troškovi:

nema



Rešenja sa Twido PLC-om i Modbus komunikacijom

Cilj: Usvojiti znanje o hardverskim mogućnostima kontrolera, Modbus komunikaciji i povezivanju uređaja u Modbus mrežu.

Vi ste: Programeri

Predznanje: Potrebno poznavanje Ladder programiranja PLC-a u bilo kom programskom paketu (poželjno TwidoSuite) i osnova komunikacije

Sadržaj:

Programabilni logički kontroler **Twido** – hardverske karakteristike, upoznavanje sa softverom za programiranje TwidoSuite

Komunikacioni protokol **Modbus**

Povezivanje dva PLC-a putem **Modbus-a**

Operator panel **Magelis XTRT511** – hardverske karakteristike, upoznavanje sa softverom za programiranje Vijeo Designer Lite

Povezivanje operator panela i PLC-a putem **Modbus-a**

Frekventni regulator **Altivar 312**

Povezivanje frekventnog regulatora i PLC-a putem **Modbus-a**

Povezivanje frekventnog regulatora, operator panela i PLC-a putem **Modbus-a**

Korišćena oprema:

Twido PLC.....	TWDLCAE40DRF
Frekventni regulator Altivar 312.....	ATV312H018M2
Operator panel Magelis	XBTRT511
Modbus splitter.....	LU9GC3

Trening Centar
Schneider Electric Srbija
podrska.klijentima@
rs.schneider-electric.com